

## Werkstoffdatenblatt: CW624N (CuZn43Pb2Al - 2.0410)

### 1. Chemische Zusammensetzung

nach DIN EN 13388 (in % der Masse)

Cu	Zn	Pb	Ni	Fe	Sn	Al	Bemerkung	Andere Elemente
55,0- 57,0	Rest	1,6- 3,0	0,30	0,30	0,30	0,05- 0,5		0,20

### 2. mechanische Eigenschaften

nach DIN EN 12167 Profile/Stangen (gebräuchl. Zustand)

Zustand	Nennmaß	Zugfestigkeit	Dehngrenze	Bruchdehnung	Härte
	in mm	R <sub>m</sub> in MPa	R <sub>p0,2</sub> in MPa	ln % (mm)	HB
	über bis	Min. Max.	Min. Max.	A <sub>50mm</sub> A <sub>100mm</sub> A	
M	alle	wie gefertigt - ohne Vorgabe mechanischer Werte			

#### Physikalischen Eigenschaften

(Richtwerte bei 20°C)

#### Allgemeine Eigenschaften

Dichte in g/cm <sup>3</sup>	8,4	Beständigkeit gegen:	
Erstarrungsbereich °C	870 - 885	- organische Stoffe	2
Elektr. Leitfähigkeit MS/m	16,4	- neutrale / alkalische Verbindungen	2
Wärmeleitfähigkeit W/(mK)	126	Umformbarkeit:	
Therm. Längenausdehnungskoeffizient 10 <sup>-6</sup> /K	21,2	- Warm	1
Elastizitätsmodul N/mm <sup>2</sup>	97.000	- Kalt	5

#### Verbindungsarbeiten

- Schutzgasschweißen	5	Oberflächenbehandlung	
- Gasschweißen	5	Polieren mechanisch	2
- Widerstandsschweißen (stumpf)	5	Polieren elektrolytisch	5
- Hartlöten	3	Galvanisieren	1
- Weichlöten	1		

#### Spanbarkeit

- Generell	2
------------	---

### 3. Hauptanwendung und Besonderheiten

Diese Legierung wird häufig bei Profilen mit dünnen Wandstärken bzw. komplexer Geometrien verwendet.

\* Das jeweilige maximal erhältliche Nennmaß eines jeden Zustandes ist von der benötigten Form abhängig.