

## Werkstoffdatenblatt: CW602N (CuZn36Pb2As)

### 1. Chemische Zusammensetzung

nach DIN EN 13388 (in % der Masse)

Cu	Zn	Pb	Ni	Fe	Sn	Al	As	Bemerkung	Andere Elemente
61,0- 63,0	Rest	1,7- 2,8	0,30	0,10	0,10	0,05	0,02- 0,15	0,10%Mn;	0,20

### 2. mechanische Eigenschaften

nach DIN EN 12449 Rohre, 12164/12167/12168 Profile/Stangen (gebräuchl. Zustand)

Zustand	Nennmaß		Zugfestigkeit		Dehngrenze		Bruchdehnung			Härte
	in mm		R <sub>m</sub> in MPa		Rp <sub>0,2</sub> in MPa		In % (mm)			HB
	über	bis	Min.	Max.	Min.	Max.	A <sub>50mm</sub>	A <sub>100mm</sub>	A	
M	alle		wie gefertigt - ohne Vorgabe mechanischer Werte							
R280/H070*	max.	80	280	-	-	200	-	20	30	70-110
R320/H090*	max.	60	320	-	200	-	-	10	20	90-135
R400/H105*	max.	10	400	-	250	-	-	2	8	105

### Physikalischen Eigenschaften

(Richtwerte bei 20°C)

### Allgemeine Eigenschaften

Dichte in g/cm <sup>3</sup>	8,45	Beständigkeit gegen:	
Erstarrungsbereich °C	885 - 910	- organische Stoffe	2
Elektr. Leitfähigkeit MS/m	14,5	- neutrale / alkalische Verbindungen	2
Wärmeleitfähigkeit W/(mK)	110	Umformbarkeit:	
Therm. Längenausdehnungskoeffizient 10 <sup>-6</sup> /K	20,0	- Warm	3
Elastizitätsmodul N/mm <sup>2</sup>	104.000	- Kalt	2

### Verbindungsarbeiten

- Schutzgasschweißen	5	Oberflächenbehandlung	2
- Gasschweißen	5	Polieren elektrolytisch	5
- Widerstandsschweißen (stumpf)	2	Galvanisieren	1
- Hartlöten	2		
- Weichlöten	1		

### Spanbarkeit

- Generell	2
------------	---

### 3. Hauptanwendung und Besonderheiten

CW602N wird bei Industrie- und Haushaltsarmaturen eingesetzt, insbesondere auch für Rohrverbinder. Diese Legierung ist sehr beständig gegen Entzinkung und ist gut kaltumformbar.

\* Das jeweilige maximal erhältliche Nennmaß eines jeden Zustandes ist von der benötigten Form abhängig.