

Werkstoffdatenblatt: EN AW – 2011 (AlCu6PbBiPb - 3.1655)

1. Chemische Zusammensetzung

nach DIN EN 573-3 (in % der Masse, Rest Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Pb	Andere Elemente
0,40	0,70	5,0 – 6,00	-	-	-	0,30	-	0,20-0,40	0,15

2. mechanische Eigenschaften

nach DIN EN 755-2 Stangenpressprofile (gebräuchliche Zustände)

Zustand	Nomdicke	Zugfestigkeit		Streckgrenze		Bruchdehnung		Härte
	in mm	R _m in MPa		R _{p0,2} in MPa		In % (mm)		HBS
	über bis	Min.	Max.	Min.	Max.	A _{50 mm}	A	
Stangen:								
T3 gezogen		40	320	-	270	-	8	10
	40	80	280	-	210	-		10
T4 gepresst		200	275	-	125	-	12	14

Physikalischen Eigenschaften

(Richtwerte bei 20°C)

Allgemeine Eigenschaften

Dichte in g/cm ³	2,82	Beständigkeit gegen:	
Erstarrungsbereich °C	585-650	- Meerwasser	5
Elektr. Leitfähigkeit MS/m	24-32	- Witterung	4
Wärmeleitfähigkeit W/(mK)	170-220	Warmumformbarkeit:	
Therm. Längenausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ /K	23,4	- Strangpressen	4
Elastizitätsmodul N/mm ²	70000	- Gesenkschmieden	-
		- Freiformschmieden	-

Schweißbarkeit

Schmelzschiessen

- Gas

- WIG

- MIG

Widerstandsschiessen

Oberflächenbehandlung

Schutzanodisieren

Dekorativ Anodisieren

Beschichtung/Anstrich

Kontakt mit Lebensmittel

5

-

4

Nein

Spanbarkeit:

- T3 und T4

1-2

3. Hauptanwendung und Besonderheiten

Bohr und Drehqualität für Teile auf Drehautomaten.

ROHS Konform bis voraussichtlich 2016 (max. 0,4 % Pb Gehalt)