

### Bereich Sägetechnik

#### Schelling Plattenaufteilsäge FLM 430

Baujahr 2000  
Sägeblattdurchmesser:  
450 mm, maximale Plattendicke  
130 mm  
Schnittlänge: max. 4.250 mm  
Besonderheit: Materialbestückungs-  
wagen für rationelle Serienproduktion

#### Schelling Plattenaufteilsäge FTM 330

Baujahr 2006  
Sägeblattdurchmesser:  
620 mm, maximale Plattendicke  
200 mm  
Schnittlänge: max. 3.250 mm  
Besonderheit: Luftkissendrehtisch  
für Längs- und Querschnitte.  
Dadurch kratzerarme Zuschnitte auch  
bei Dicken Blöcken möglich

#### Altendorf Plattenaufteilsäge F 45

Baujahr 2005  
Sägeblattdurchmesser:  
350 mm, maximale Plattendicke 50 mm  
Schnittlänge: max. 2.000 mm  
Besonderheit: Winkel-, Nuten, und  
Phasenschnitte

#### Mössner Rondensägemaschine Typ SSF 520

Baujahr 2007  
Rondendurchmesser: 150 - 1500 mm  
Plattendicke: bis 400 mm

#### Berg & Schmid GBS230 Stangenbandsäge

Baujahr 2000  
Stangendurchmesser: 10 - 300 mm

#### Forte SBA 241 - Stangensägeautomat

Baujahr 2001  
Stangendurchmesser: 10 - 300 mm

#### Zuschnittsoptimierung Schelling HPO

Für eine optimale Ausnutzung der  
Einsatzplatten sind alle Maschinen  
an die Zuschnittsoptimierung  
angeschlossen.

### Bereich Frästechnik

#### Fräse AXA - VCC

Baujahr 2004  
CNC 3-Achsenbearbeitungszentrum,  
Verfahrwege: x = 720 y = 520 Z = 500  
Drehzahl: 10.000 U/min min mit Werk-  
zeuginnenkühlung  
Heidenhain TNC 410 Steuerung mit  
3D Infrarotmesstaster

#### Fräse AXA - Vario 2

Baujahr 2003  
CNC 3-Achsenbearbeitungszentrum,  
Verfahrwege: x = 1800 y = 600 Z = 700  
Drehtisch als 4. Achse  
Drehzahl: 10.000 U/min mit Werkzeug-  
innenkühlung  
Heidenhain TNC 530 Steuerung mit  
3D Infrarotmesstaster

#### Fräse AXA - VPC 40

Baujahr 2000  
CNC 3-Achsenbearbeitungszentrum,  
Verfahrwege: x = 2400 y = 1400 Z = 700  
Drehzahl: 10.000 U/min min mit Werk-  
zeuginnenkühlung  
Heidenhain TNC 430 Steuerung mit  
3D Infrarotmesstaster

#### Fräse Edel - Cyport

Baujahr 2007  
CNC 5-Achsenbearbeitungszentrum,  
Verfahrwege: x = 4000 y = 2000  
Z = 1100  
Drehzahl: 18.000 U/min mit  
Werkzeuginnenkühlung und  
Minimalmengenschmierung,  
Lasersensorenüberwachungssystem  
Heidenhain TNC 530 Steuerung mit  
3D Funkmesstaster

#### Fräse AXA - VPC 45U

Baujahr 2012  
CNC 5-Achsenbearbeitungszentrum,  
Verfahrwege: x = 2940 y = 1600 Z = 900  
Drehzahl: 15.000 U/min min mit Werk-  
zeuginnenkühlung  
Heidenhain TNC 530 Steuerung mit  
3D Infrarotmesstaster

#### Fräse Portatec

Baujahr 2015  
CNC 3-Achsenbearbeitungszentrum,  
Verfahrwege: x = 4000 y = 2100 Z = 100  
Drehzahl: 30.000 U/min mit Minimalmen-  
genwerkzeuginnenkühlung, Vakuumspanntisch  
Siemens Sinumerik 840d  
3D Infrarotmesstaster

#### CAD/CAM Programmierplatz von Peps

2D und 3D Konstruktionszeichnungen  
können in den Formaten DXF, DWG,  
Step, Iges und Par eingelesen und  
verarbeitet werden.

### Bereich Schneidtechnik

#### HWM - P6030 Wasserstrahl- Abrasiveanlage

Baujahr 2005  
Arbeitsfläche: 3050 x 6050 mm  
Schnittdicke: bis 100 mm / max.  
Werkstückgewicht: 5000 kg  
Automatische Höhenabtastung des  
Rohmaterials  
CNC Bedienpult mit CAD Schnittstelle  
für direktes Einlesen von DXF/DWG  
Dateien

#### Trumpf TrueLaser 4030

Baujahr 2007  
Arbeitsfläche: 2000 x 4000 mm  
Laser: 5.000 Watt  
Blechdicke: max. 20 mm Edelstahl

#### Tafelschere EHT TSS 4-31

Baujahr 1991  
Arbeitslänge: 3050 mm  
max. Blechdicke: 6 mm

#### Blechfolieranlage Eri-Sneek

Blechdicke: max. 10 mm  
Arbeitsbreite: max. 2.000 mm