

Bereich Sägetechnik

Schelling Plattenaufteilsäge FLM 430

Baujahr 2000
Sägeblattdurchmesser:
450 mm, maximale Plattendicke
130 mm
Schnittlänge: max. 4.250 mm
Besonderheit: Materialbestückungs-
wagen für rationelle Serienproduktion

Schelling Plattenaufteilsäge FTM 330

Baujahr 2006
Sägeblattdurchmesser:
620 mm, maximale Plattendicke
200 mm
Schnittlänge: max. 3.250 mm
Besonderheit: Luftkissendrehtisch
für Längs- und Querschnitte.
Dadurch kratzerarme Zuschnitte auch
bei Dicken Blöcken möglich

Altendorf Plattenaufteilsäge F 45

Baujahr 2005
Sägeblattdurchmesser:
350 mm, maximale Plattendicke 50 mm
Schnittlänge: max. 2.000 mm
Besonderheit: Winkel-, Nuten, und
Phasenschnitte

Mössner Rondensägemaschine Typ SSF 520

Baujahr 2007
Rondendurchmesser: 150 - 1500 mm
Plattendicke: bis 400 mm

Berg & Schmid GBS230 Stangenbandsäge

Baujahr 2000
Stangendurchmesser: 10 - 300 mm

Forte SBA 241 - Stangensägeautomat

Baujahr 2001
Stangendurchmesser: 10 - 300 mm

Zuschnittsoptimierung Schelling HPO

Für eine optimale Ausnutzung der
Einsatzplatten sind alle Maschinen
an die Zuschnittsoptimierung
angeschlossen.

Bereich Frästechnik

Fräse AXA - VCC

Baujahr 2004
CNC 3-Achsenbearbeitungszentrum,
Verfahrwege: x = 720 y = 520 Z = 500
Drehzahl: 10.000 U/min min mit Werk-
zeuginnenkühlung
Heidenhain TNC 410 Steuerung mit
3D Infrarotmesstaster

Fräse AXA - Vario 2

Baujahr 2003
CNC 3-Achsenbearbeitungszentrum,
Verfahrwege: x = 1800 y = 600 Z = 700
Drehtisch als 4. Achse
Drehzahl: 10.000 U/min mit Werkzeug-
innenkühlung
Heidenhain TNC 530 Steuerung mit
3D Infrarotmesstaster

Fräse AXA - VPC 40

Baujahr 2000
CNC 3-Achsenbearbeitungszentrum,
Verfahrwege: x = 2400 y = 1400 Z = 700
Drehzahl: 10.000 U/min min mit Werk-
zeuginnenkühlung
Heidenhain TNC 430 Steuerung mit
3D Infrarotmesstaster

Fräse Edel - Cyport

Baujahr 2007
CNC 5-Achsenbearbeitungszentrum,
Verfahrwege: x = 4000 y = 2000
Z = 1100
Drehzahl: 18.000 U/min mit
Werkzeuginnenkühlung und
Minimalmengenschmierung,
Lasersensorenüberwachungssystem
Heidenhain TNC 530 Steuerung mit
3D Funkmesstaster

Fräse AXA - VPC 45U

Baujahr 2012
CNC 5-Achsenbearbeitungszentrum,
Verfahrwege: x = 2940 y = 1600 Z = 900
Drehzahl: 15.000 U/min min mit Werk-
zeuginnenkühlung
Heidenhain TNC 530 Steuerung mit
3D Infrarotmesstaster

Fräse Portatec

Baujahr 2015
CNC 3-Achsenbearbeitungszentrum,
Verfahrwege: x = 4000 y = 2100 Z = 100
Drehzahl: 30.000 U/min mit Minimalmen-
genwerkzeuginnenkühlung, Vakuumspanntisch
Siemens Sinumerik 840d
3D Infrarotmesstaster

CAD/CAM Programmierplatz von Peps

2D und 3D Konstruktionszeichnungen
können in den Formaten DXF, DWG,
Step, Iges und Par eingelesen und
verarbeitet werden.

Bereich Schneidtechnik

HWM - P6030 Wasserstrahl- Abrasiveanlage

Baujahr 2005
Arbeitsfläche: 3050 x 6050 mm
Schnittdicke: bis 100 mm / max.
Werkstückgewicht: 5000 kg
Automatische Höhenabtastung des
Rohmaterials
CNC Bedienpult mit CAD Schnittstelle
für direktes Einlesen von DXF/DWG
Dateien

Trumpf TrueLaser 4030

Baujahr 2007
Arbeitsfläche: 2000 x 4000 mm
Laser: 5.000 Watt
Blechdicke: max. 20 mm Edelstahl

Tafelschere EHT TSS 4-31

Baujahr 1991
Arbeitslänge: 3050 mm
max. Blechdicke: 6 mm

Blechfolieranlage Eri-Sneek

Blechdicke: max. 10 mm
Arbeitsbreite: max. 2.000 mm