

Werkstoffdatenblatt: CW608N (CuZn38Pb2 - 2.0371)

1. Chemische Zusammensetzung

nach DIN EN 13388 (in % der Masse)

Cu	Zn	Pb	Ni	Fe	Sn	Al	Bemerkung	Andere Elemente
60,0- 61,0	Rest	1,6- 2,5	0,30	0,20	0,20	0,05		0,20

2. mechanische Eigenschaften

n. DIN EN 1652 Bleche/Platten, 12449 Rohre, 12164/12167/12168 Profile/Stangen, 12166 Drähte (gebr. Zustand)

Zustand	Nennmaß		Zugfestigkeit		Dehngrenze		Bruchdehnung			Härte
	in mm		R _m in MPa		Rp _{0,2} in MPa		ln % (mm)			HB
	über	bis	Min.	Max.	Min.	Max.	A _{50mm}	A _{100mm}	A	
M	alle		wie gefertigt - ohne Vorgabe mechanischer Werte							
R360/H070*	max.	80	360	-	-	300	-	10	20	70-100
R410/H100*	max.	40	410	-	220	-	-	8	12	100-145
R500/H120*	max.	14	500	-	350	-	-	2	8	min. 120

Physikalischen Eigenschaften

(Richtwerte bei 20°C)

Allgemeine Eigenschaften

Dichte in g/cm ³	8,44	Beständigkeit gegen:	
Erstarrungsbereich °C	895 - 900	- organische Stoffe	2
Elektr. Leitfähigkeit MS/m	14,0	- neutrale / alkalische Verbindungen	2
Wärmeleitfähigkeit W/(mK)	109	Umformbarkeit:	
Therm. Längenausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ /K	20,4	- Warm	1
Elastizitätsmodul N/mm ²	102.000	- Kalt	3

Verbindungsarbeiten

- Schutzgasschweißen	5	Oberflächenbehandlung	2
- Gasschweißen	5	Polieren elektrolytisch	3
- Widerstandsschweißen (stumpf)	3	Galvanisieren	1
- Hartlöten	3		
- Weichlöten	1		

Spanbarkeit

- Generell	2
------------	---

3. Hauptanwendung und Besonderheiten

Diese Legierung kommt in der Metallindustrie für eine Vielzahl von Produkten, insbesondere für feinmechanische und optische Geräte, Uhrenteile sowie Armaturen, zum Einsatz.

* Das jeweilige maximal erhältliche Nennmaß eines jeden Zustandes ist von der benötigten Form abhängig.