

Werkstoffdatenblatt: CW508L (CuZn37 - 2.0321)

1. Chemische Zusammensetzung nach DIN EN 13388 (in % der Masse)

Cu	Zn	Pb	Ni	Fe	Sn	Al	Bemerkung	Andere Elemente
62,0- 64,0	Rest	0,10	0,30	0,10	0,10	0,05		0,10

2. mechanische Eigenschaften

nach DIN EN 1652 Bleche/Platten, 12449 Rohre, 12163/12167 Profile/Stangen, 12166 Drähte (gebräuchl. Zustand)

Zustand	Nennmaß		Zugfestigkeit		Dehngrenze		Bruchdehnung		Härte HB	
	in mm		R _m in MPa		R _{p0,2} in MPa		In % (mm)			
	über	bis	Min.	Max.	Min.	Max.	A _{50mm}	A		
M	alle		wie gefertigt - ohne Vorgabe mechanischer Werte							
R290/H050*	max.	80	290	-	-	230	-	30	45	50-100
R300/H055*	0,2	5	300	370	-	180	38	-	48	55-95
R350/H095*	0,2	5	350	440	170	-	19	-	28	95-125
R370/H085*	max.	40	370	-	240	-	-	10	14	85-145
R410/H120*	0,2	5	410	490	300	-	8	-	12	120-155
R440/H115*	max.	5	440	-	320	-	-	-	10	110
R480/H150*	0,2	2	480	560	430	-	3	-	-	150-180

Physikalischen Eigenschaften (Richtwerte bei 20°C)		Allgemeine Eigenschaften	
Dichte in g/cm ³	8,44	Beständigkeit gegen:	
Erstarrungsbereich °C	904 - 920	- organische Stoffe	2
Elektr. Leitfähigkeit MS/m	15,5	- neutrale / alkalische Verbindungen	2
Wärmeleitfähigkeit W/(mK)	121	Umformbarkeit:	
Therm. Längenausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ /K	20,2	- Warm	2
Elastizitätsmodul N/mm ²	110.000	- Kalt	1
Verbindungsarbeiten		Oberflächenbehandlung	
- Schutzgasschweißen	3	Polieren mechanisch	1
- Gasschweißen	3	Polieren elektrolytisch	3
- Widerstandsschweißen (stumpf)	3	Galvanisieren	1
- Hartlöten	1		
- Weichlöten	1		
Spanbarkeit			
- Generell	4		

3. Hauptanwendung und Besonderheiten

CW508L eignet sich wie CW502L hervorragend zum Kaltumformen, zwar etwas schlechter aufgrund des höheren Zinkgehaltes, aber dennoch fast identisch.

* Das jeweilige maximal erhältliche Nennmaß eines jeden Zustandes ist von der benötigten Form abhängig.