

Werkstoffdatenblatt: ALPLAN – plangefäste EN AW-5083 Walzplatte

1. Chemische Zusammensetzung

nicht genormtes Eigenprodukt (in % der Masse, Rest Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bemerkung	Andere Elemente
0,40	0,40	0,10	0,4- 1,00	4,0 – 4,90	0,05- 0,25	0,25	0,15		

2. mechanische Eigenschaften

nicht genormtes Eigenprodukt (gebräuchliche Zustände)

Zustand	Neurndicke	Zugfestigkeit	Streckgrenze	Bruchdehnung	Härte
	in mm	R _m in MPa	R _{p0,2} in MPa	ln % (mm)	HBS
	über bis	Min. Max.	Min. Max.	A _{50 mm} A	
	6 12,5	275 -	125 -	16	
	12,5 50	275 -	125 -	15	
	50 80	270 -	115 -	14	

Physikalischen Eigenschaften**Allgemeine Eigenschaften**

(Richtwerte bei 20°C)

Dichte in g/cm ³	2,66	Beständigkeit gegen:	
Erstarrungsbereich °C	574-638	- Meerwasser	1
Elektr. Leitfähigkeit MS/m	16-19	- Witterung	1
Wärmeleitfähigkeit W/(mK)	110-140	Warmumformbarkeit:	2
Therm. Längenausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ /K	24,2	- Strangpressen	-
Elastizitätsmodul N/mm ²	70000	- Gesenkschmieden	-
		- Freiformschmieden	-

Schweißbarkeit**Oberflächenbehandlung**

Schmelzschweißen		Schutzanodisieren	2
- Gas	4	Dekorativ Anodisieren	3
- WIG	2	Beschichtung/Anstrich	3
- MIG	2		
Widerstandsschweißen	2	Kontakt mit Lebensmittel	Ja

Spanbarkeit:

-	2
---	---

3. Hauptanwendung und Besonderheiten

Grundplatten für Präzisionsgeräte, Montagevorrichtungen, Vakuumgeräte geeignet.
Formen mit diffizilen Konturen. Bearbeitung ohne Verzug.

Beste Oberflächenveredelungsergebnisse