

## Werkstoffdatenblatt: EN AW – 6060 (AlMgSi - 3.3206)

### 1. Chemische Zusammensetzung

nach DIN EN 573-3 (in % der Masse, Rest Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bemerkung	Andere Elemente
0,3- 0,60	0,1- 0,30	0,10	0,10	0,35- 0,60	0,05	0,15	0,10		0,15

### 2. mechanische Eigenschaften

nach DIN EN 755-2 Stangenpressprofile (gebräuchliche Zustände)

Zustand	Wanddicke	Zugfestigkeit		Streckgrenze		Bruchdehnung		Härte
	in mm	R <sub>m</sub> in MPa		R <sub>p0,2</sub> in MPa		In % (mm)		HBS
	über bis	Min.	Max.	Min.	Max.	A <sub>50mm</sub>	A	
Profile								
T66 gepreßt		25	195	-	150	-	6	8 -
Rohre								
T66 gepreßt		15	215	-	160	-	6	8 -
Stangen								
T66 gepreßt		150	215	-	160	-	6	8 -

#### Physikalischen Eigenschaften

#### Allgemeine Eigenschaften

(Richtwerte bei 20°C)

Dichte in g/cm <sup>3</sup>	2,70	Beständigkeit gegen:	
Erstarrungsbereich °C	585-650	- Meerwasser	2
Elektr. Leitfähigkeit MS/m	38-34	- Witterung	1
Wärmeleitfähigkeit W/(mK)	200-220	Warmumformbarkeit:	
Therm. Längenausdehnungskoeffizient 10 <sup>-6</sup> /K	23,4	- Strangpressen	1
Elastizitätsmodul N/mm <sup>2</sup>	70000	- Gesenkschmieden	1
		- Freiformschmieden	-

#### Schweißbarkeit

#### Oberflächenbehandlung

Schmelzschweißen		Schutzanodisieren	1
- Gas	3	Dekorativ Anodisieren	1
- WIG	2	Beschichtung/Anstrich	1
- MIG	2		
Widerstandsschweißen	-	Kontakt mit Lebensmittel	Ja

#### Spanbarkeit:

- T451

### 3. Hauptanwendung und Besonderheiten

Bauwesen (Fenster und Türen), Profile für Tragkonstruktionen  
Transportwesen (Bordwände und Aufbauten)