

Werkstoffdatenblatt: EN AW – 5005 (Al Mg 1 – 3.0506)

1. Chemische Zusammensetzung

nach DIN EN 573-3 (in % der Masse, Rest Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bemerkung	Andere Elemente
0,30	0,7	0,20	0,20	0,50- 1,10	0,10	0,25	-		0,15

2. mechanische Eigenschaften

nach DIN EN 485-2 Bleche und Platten (gebräuchliche Zustände)

Zustand	Nennstärke		Zugfestigkeit		Streckgrenze		Bruchdehnung	Härte
	in mm		R _m in MPa		R _{p0,2} in MPa		ln % (mm)	HBS
	über	bis	Min.	Max.	Min.	Max.	A _{50 mm}	
H24	0,5	1,5	145	185	110		4	47
(hh)	1,5	3,0	145	185	110		5	47
	3,0	6,0	145	185	110		6	47

Physikalischen Eigenschaften

(Richtwerte bei 20°C)

Physikalischen Eigenschaften		Allgemeine Eigenschaften	
Dichte in g/cm ³	2,7	Beständigkeit gegen:	
Erstarrungsbereich °C	632-652	- Meerwasser	2
Elektr. Leitfähigkeit MS/m	30,1	- Witterung	1
Wärmeleitfähigkeit W/(mK)	205	Warmumformbarkeit:	
Therm. Längenausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ /K	23,7	- Strangpressen	2
Elastizitätsmodul N/mm ²	70.000	- Gesenkschmieden	-
		- Freiformschmieden	-

Schweißbarkeit

Schmelzschweißen

- Gas	2
- WIG	2
- MIG	2

Widerstandsschweißen

3

Oberflächenbehandlung

Schutzanodisieren

1

Dekorativ Anodisieren

1

Beschichtung/Anstrich

1

Kontakt mit Lebensmittel

Ja

Spanbarkeit:

- H24	2
-------	---

3. Hauptanwendung und Besonderheiten

Bauanwendungen insbesondere Fassade, Kochutensilien

Mittlere Festigkeit, hohe Korrosionsbeständigkeit, helle Eloxaloberfläche